



# COMUNE DI DEGO

Provincia di SAVONA

## Tassa Rifiuti - TARI

(art. 1, comma 684, legge 27/12/2013, n. 147)

Spazio riservato all'ufficio

### DENUNCIA DI OCCUPAZIONE O DETENZIONE UNITA' IMMOBILIARE UTENZE DOMESTICHE

#### **DENUNCIANTE: PERSONA FISICA**

COGNOME E NOME \_\_\_\_\_

LUOGO DI NASCITA \_\_\_\_\_ DATA DI NASCITA \_\_\_\_\_

CODICE FISCALE \_\_\_\_\_

RESIDENTE A \_\_\_\_\_ VIA \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_

INDIRIZZO DI RECAPITO \_\_\_\_\_

TEL. N. \_\_\_\_\_ EMAIL \_\_\_\_\_

POSTA ELETTRONICA CERTIFICATA (P.E.C.) \_\_\_\_\_

Data di inizio occupazione o detenzione \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ numero occupanti \_\_\_\_\_

#### **DICHIARA DI OCCUPARE SEGUENTI UNITÀ IMMOBILIARI:**

##### **1^ UNITA' IMMOBILIARE**

SITA IN VIA/LOC: \_\_\_\_\_

<i>foglio</i>	<i>mappale</i>	<i>subalterno</i>	<i>Categoria catastale</i>	<i>Superficie netta</i>	<i>Superficie catastale</i>	<i>Natura Occupazione</i> 1. Per singolo 2. Per nucleo 3. Presenza attività commerciale 4. Altra tipologia di occupante	<i>Titolo Occupazione</i> 1. Proprietà 2. Usufrutto 3. Locazione 4. Altro diritto	<i>Destinazione D'uso</i> 1. Abitazione 2. A disposizione 3. Attività economica 4. Garage 5. Altri usi

PROPRIETARIO: \_\_\_\_\_

## 2^ UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA/LOC: \_\_\_\_\_

foglio	mappale	subalterno	Categoria catastale	Superficie netta	Superficie catastale	Natura Occupazione 1. Per singolo 2. Per nucleo 3. Presenza attività commerciale 4. Altra tipologia di occupante	Titolo Occupazione 1. Proprietà 2. Usufrutto 3. Locazione 4. Altro diritto	Destinazione D'uso 1. Abitazione 2. A disposizione 3. Attività economica 4. Garage 5. Altri usi

PROPRIETARIO: \_\_\_\_\_

DESCRIZIONI E ANNOTAZIONI: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Si allega planimetria:  SI  NO

### RICHIESTA RIDUZIONI

- Del 5% per la parte abitativa della costruzione rurale occupata dal coltivatore diretto ovvero imprenditore agricolo a titolo principale del fondo ed ubicata in zona servita o nella quale è situata la strada di accesso alla casa colonica;
- Del 50% per una distanza di oltre 1000 metri lineari di strada carrozzabile dal più vicino punto di raccolta

Dichiara inoltre di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa l'eventuale rettifica d'ufficio della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80% di quella catastale, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, impegnandosi altresì a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

Secondo quanto stabilito dall'art. 32 del regolamento TARI approvato con deliberazione CC n. 23 del 23/07/2015: "L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, a condizione che il contribuente presenti la dichiarazione di cessata occupazione entro il 30 giugno dell'anno successivo.

La circostanza della cessazione deve essere comprovata dal contribuente e nell'ipotesi in cui non vi sia la certezza del giorno dell'avvenuta cessazione la stessa decorre dal giorno in cui è stata presentata la denuncia di cessazione.

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.  
I dati forniti sono raccolti e conservati esclusivamente per le finalità di applicazione dei Tributi Locali secondo le vigenti disposizioni di legge.

DATA \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE \_\_\_\_\_